

# ŞUK-92

**СТАНОК ДЛЯ НАПЛАВКИ  
СТЕЛЛИТА  
НА ЗУБЬЯ ЛЕНТОЧНЫХ ПИЛ**



# SAT-300

**АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ  
НАПЛАВКИ СТЕЛЛИТА  
НА ЗУБЬЯ ЛЕНТОЧНЫХ ПИЛ**



# abm

**Заточные технологии**

## ŞUK-92 ГЛАВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Наплавка стеллита на зубья ленточных пил для увеличения скорости резки и улучшения качества распила
- Противокоррозионное упрочненное покрытие всех механических компонентов
- Максимальная ширина пилы - 250 мм
- Ручное управление процессом напайки
- Автоматический отжиг
- Автоматическая остановка после завершения цикла
- Панель управления 24V
- Управление температурой отжига на панели управления
- Настройка температуры наплавки на панели управления
- Простота управления
- Обеспечение лучшего качества поверхности распила
- Гарантия мерной и формальной точности распиливаемого материала
- Двигатель обрезки стеллита оснащен специальными закаленными шпинделями
- Опциональное устройство для стеллитирования пильных рам и дисковых пил
- Простота установки пил даже широкого формата благодаря наличию подъемника с мотором
- Автоматический отжиг и наплавка стеллита в одном станке
- Существенное увеличение срока службы пилы благодаря наличию стеллитных напаяк
- Эргономичный дизайн
- Прочная конструкция станка



Точность напайки и отжига стеллита на одном станке гарантирует долгий срок службы ленточных пил



Управление напайкой стеллита вручную, автоматический отжиг



Обрезка стеллитного прута Motor aided vertical band saw movement



## ŞUK-92 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- |                             |                           |
|-----------------------------|---------------------------|
| • Ширина ленточной пилы     | 60-250 мм                 |
| • Длина ленточной пилы      | Мин. 5,5 м                |
| • Шаг зуба                  | Макс. 60 мм               |
| • Высота зуба               | 6-30 мм                   |
| • Диаметр стеллитного прута | Ø4 мм/5 мм/6 мм           |
| • Параметры заточного круга | Ø115 мм x 1,0 мм x Ø22 мм |
| • Тип заточного круга       | A54 R BF80 – Metal        |
| • Количество двигателей     | 3                         |
| • Мощность подключения      | ~1,50 кВт                 |
| • Рабочее напряжение        | 380V, 3Ph, 50Hz           |
| • Вес нетто/брутто          | 350/375 кг                |
| • Габариты                  | 80*120*160 см             |

# SAT-300



Автоматическая подача припоя, настройка подачи плазмы, толкания зубьев; системы наплавки



Автоматическое перемещение пилы вверх-вниз



## ГЛАВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ SAT-300

- Автоматическая наплавка стеллита на зубья ленточных пил запатентованной системой АВМ
- Возможность высокоточной регулировки наплавляемой формы извне станка
- Система автоматической подачи стеллита
- Автоматическое перемещение пилы верх-вниз
- Отжиг на основе газа (индукционный - опционально)
- Полностью закрытая кабина для обеспечения максимального уровня безопасности

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ SAT-300

- |                                      |                |
|--------------------------------------|----------------|
| • Ширина ленточной пилы              | 80-300 мм      |
| • Угол наплавки                      | 16 - 28°       |
| • Толщина ленточной пилы             | 0.6 - 2.6 мм   |
| • Диаметр круга для обрезки стеллита | Ø125 мм        |
| • Размеры стеллитного материала      | 3.8 - 4.8 мм   |
| • Диаметр стеллитного прута          | Ø 3.2 - 6.4 мм |
| • Скорость наплавки                  | 5 - 10 зуб/мин |
| • Пневматическая система давления    | мин. 6.5 Бар   |
| • Общая потребляемая мощность        | ~ 3 кВт        |